



FICHA TÉCNICA EMPALME MECÁNICO TIPO 2 FMAX EXTRUIDO



+1 (727) 558 0830



www.rebarcouplerpanama.com



rebarcouplerpanama@gmail.com



1. Sobre nuestro empalme mecánico Tipo 2 Extruido:

Un problema habitual en las obras civiles son los cortes de acero que han dejado “pelos” o arranques cortos, que nos impide traslapar, este sistema reemplaza la soldadura con la ventaja de no aplicar calor a las barras, de esta manera NO se alteran las propiedades físico-químicas del acero de refuerzo.

Ventajas

- No necesita alistamiento de la punta de las barras a empalmar.
- Llega sin problemas al esfuerzo máximo de las barras.
- Ideal para ampliaciones y repotenciación de estructuras.
- Funciona por extrusión por lo tanto no requiere calor.
- Unión confiable y de verificación visual.
- Aplicación rápida aproximadamente 2 minutos por varilla en condiciones ideales (depende de la dificultad por la localización de la barra).
- No requiere personal especializado para su aplicación por parte de la obra.

Disponible en diámetros desde 5/8" (#5) hasta 1 3/8" (#11).

R C P

REBAR COUPLER

- P A N A M A -



Molde Nuevo

Sin aplicar

MOLDE NUEVO							
Diámetro de la barra	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/8" #9	1 1/4" #10	1 3/8" #11
Longitud total (mm)	160	150	160	190	200	220	240
Líneas de extrusión (por punta)	3	3	4	4	4	5	6
Rango de deformación (mm)	22 - 26	24 - 29	30 - 35	35 - 38	42-45	45 - 49	53-56
Diámetro interno	20	25	28	30	33	38	41
Diámetro externo	29	36	40	45	50	56	63

TABLA 1



1.1 Instalación

La instalación de estos empalmes se hace con nuestra máquina, la cual tiene un peso de 80 kg, es transportada y operada por nosotros mismos, funciona con corriente eléctrica 220 V trifásica (tres líneas vivas), es portátil y hace su aplicación sobre la barra que presenta discontinuidad y que ya está instalada.

Referencia	Rango Mpa	Voltage	Frecuencia	Potencia
FP65	0-65	220V	60Hz	3KW

1.2 Control de calidad en el proceso de aplicación

1.2.1 Deformación: Posterior a la aplicación de la presión hecha sobre las marcas blancas ubicadas en los empalmes extruidos se debe verificar que se logró una deformación que se encuentre en los rangos indicados en la TABLA 1, esta verificación se puede hacer con un calibrador (pie de rey) estándar (ver IMAGEN 1).



IMAGEN 1

1.3 Descripción del proceso de aplicación

NO se necesita preparación previa de los puntos de sujeción ni se utiliza calor en la barra de refuerzo, se coloca el empalme extruido Fmax a manera de "camisa" y se hacen cuatro o cinco deformaciones determinadas según su diámetro (5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4" y 1 3/8").



PASO 1



PASO 2



PASO 3



PASO 4



2. CUMPLIMIENTO DE NORMA

ACI 318-19

18.2.7.1 Mechanical splices shall be classified as (a) or (b):

(a) Type 1 - Mechanical splice conforming to 25.5.7

(b) Type 2 - Mechanical splice conforming to 25.5.7 and capable of developing the specified tensile strength of the spliced bars

25.5.7 Mechanical and welded splices of deformed bars in tension or compression

25.5.7.1 A mechanical or welded splice shall develop in tension or compression, as required, at least $1.25f_y$ of the bar.

3. USOS DE LOS EMPALMES MECÁNICOS EXTRUIDOS

Pilotes





Pilotes



Loza en puentes

Columnas



 +1 (727) 558 0830

 www.rebarcouplerpanama.com

 rebarcouplerpanama@gmail.com